

MF COMPRESSOR INDUSTRIAL CP46 / CP32

Lubricante para compresores con base sintética de hidrocarburos.

Formulado para satisfacer los requerimientos de lubricación de los compresores, también para los de tornillo, en servicio de la actualidad.

Están preparados con bases sintéticas y aditivos químicos premium para proveer los siguientes beneficios:

- Resistencia a la oxidación y estabilidad a altas temperaturas.
- Extiende los intervalos de servicios.
- Disminuye la presión de vapor.
- Excelente fluidez a bajas temperaturas.
- Resistencia a la ruptura de la cadena molecular.
- Índice de viscosidad alto.
- Propiedad antiespuma reforzada
- Estabilidad a presiones superiores a 600 Bars (588 atmósferas) debido a la propiedad de extremas presiones.
- Protección antiherrumbre y anticorrosiva de las partes de cobre y de sus aleaciones.
- Gran estabilidad a altas temperaturas de funcionamiento.
- Alto punto de anilina que impide el ataque a las juntas y o-rings.
- Resistencia a la Hidrólisis ya que este fluido hidráulico soporta sin ningún tipo de daño la presencia de agua en el funcionamiento del equipo.
- Posee una velocidad de desaireación elevada.
- Aditivos antidesgaste reforzados con respecto a otros fluidos del Mercado, protegiendo a todos los elementos hidráulicos.

Performance:

CETEC
SULLAIR
ATLAS COPCO
INGERSOLL RAND



| MF Compressor | CP-32 SAE 20 | CP-46 SAE 20 |
|---------------------------|--------------|--------------|
| Gravedad API | 34.9 | 36.0 |
| Viscosidad @ 40 °C (cSt) | 29.9 | 42.3 |
| Viscosidad @ 100 °C (cSt) | 5.9 | 7.3 |
| Índice de Viscosidad | 148 | 136 |
| Punto de Escurrimiento | -70 | -70 |
| Punto de inflamación | 490 | 530 |
| Autoignición Temp. °F | 750 | 750 |
| Residuos carbonosos % | 0.01 | 0.01 |

Disponible en:

20 y 205 litros.

Nota:

Los valores indicados son típicos del producto y no constituyen una especificación.